

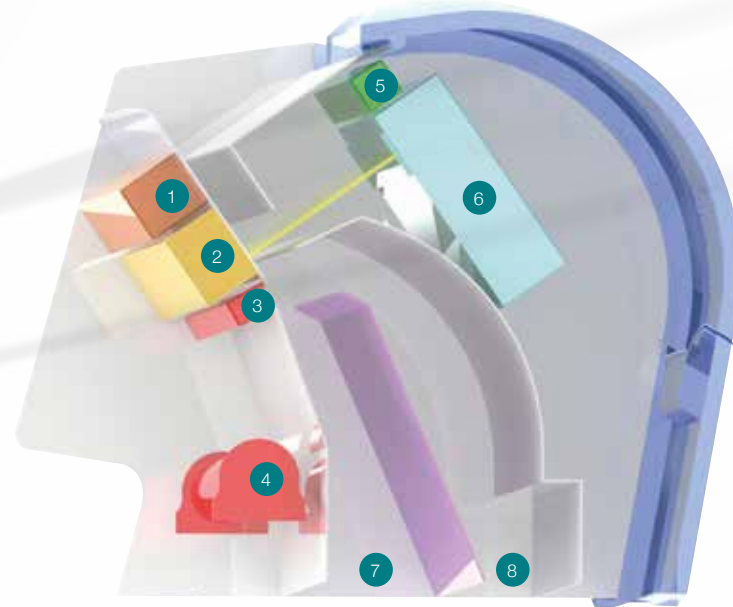
PROCESO

CLARITY trabaja con partículas de granulometría entre 1 mm y hasta 50 mm. El caudal de material se desplaza a lo largo de una caída angular y es iluminado con luz de un color particular y/o un espectro NIR.

La información de transmisión/reflexión se graba y analiza con cámaras de alta sensibilidad. Las válvulas conectadas a la unidad de expulsión se activan en el momento adecuado. Dependiendo del menú programado, contaminantes, colores predefinidos, tipos de material y formas son soplados al casillero libre elegido.

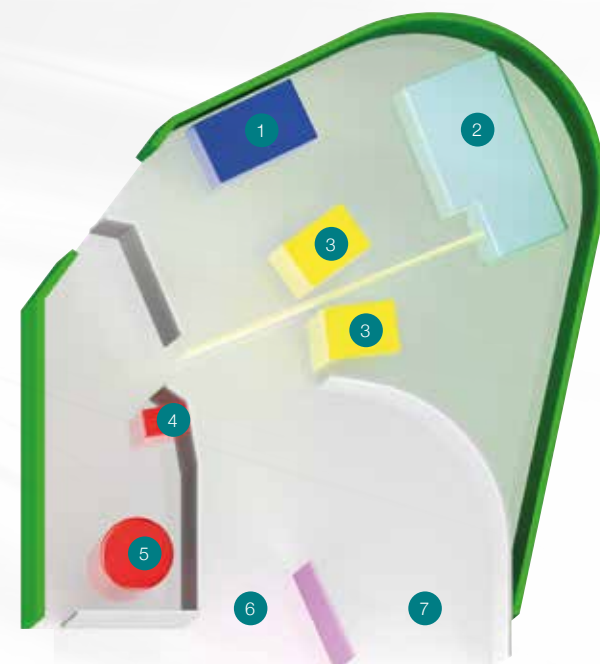
CLARITY clasificación por sistema de transmisión

- 1 Detector de metales
- 2 Iluminación
- 3 Válvulas de separación
- 4 Suministro de aire comprimido
- 5 Sistema de limpieza
- 6 Sensor
- 7 Fracción que pasa a través
- 8 Fracción expulsada



CLARITY clasificación por sistema de reflexión

- 1 Control de válvulas
- 2 Sensor NIR
- 3 Iluminación NIR
- 4 Válvulas de separación
- 5 Suministro de aire comprimido
- 6 Fracción que pasa a través
- 7 Fracción expulsada



FICHA TÉCNICA

Separación de contaminaciones y colores

Ancho separación	700 mm	1000 mm	1400 mm
Válvulas*	112	160	224
Granulometría	10 - 50 mm	10 - 50 mm	10 - 50 mm

Sistema de sensor	VIS (RGB) Sensor por transmisión VIS (RGB) Sensor por reflexión NIR Sensor para el reconocimiento de material Sensor para reconocimiento de todo metal		
-------------------	---	--	--

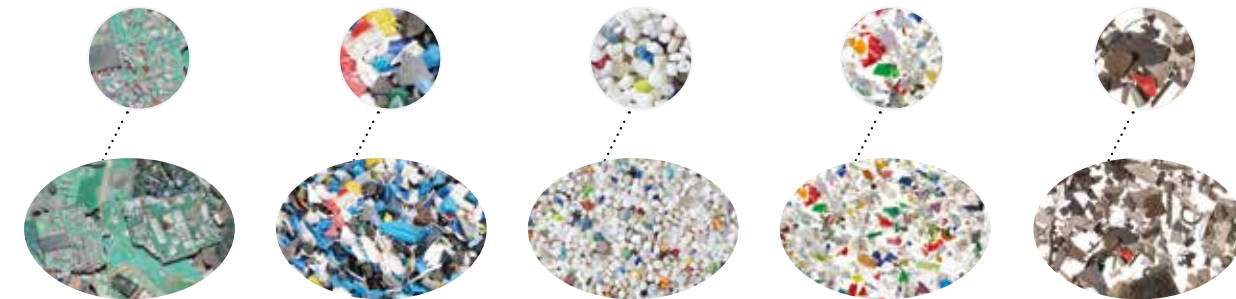
*máximo número de válvulas por máquina

Separación de granulometría fina (separación de contaminaciones y colores)

Ancho separación		1000 mm	1400 mm
Válvulas*		320	448
Granulometría		2 - 10 mm	2 - 10 mm

Sistema de sensor	VIS (RGB) Sensor por transmisión VIS (RGB) Sensor por reflexión NIR Sensor para el reconocimiento de material Sensor para reconocimiento de todo metal		
-------------------	---	--	--

*máximo número de válvulas por máquina



2-50 mm

clarity
la nueva dimensión
en separación

Binder+Co AG, Grazer Strasse 19-25, A-8200 Gleisdorf, Austria
Teléfono: +43-3112-800-0*, Fax: +43-3112-800-300
office@binder-co.at, www.binder-co.com

binder+co

we process the future

binder+co

CLARITY – LA NUEVA DIMENSIÓN EN SEPARACIÓN

Binder+Co es el pionero en la separación de fracciones de basura y reciclables.

En los 1990s, la empresa desarrolló el primer sistema de reciclaje a nivel mundial basado en procesar materiales de embalaje.

Actualmente en esta 4ª generación, la CLARITY está equipada con válvulas y sistemas de visión óptica de nueva generación. En este proceso, las granulometrías finas pueden ser separadas, para satisfacer la alta calidad solicitada por el cliente.

Tanto económicamente como ecológicamente, la clasificación es un proceso indispensable en la industria del reciclaje y la gestión de residuos.

El sistema de separación CLARITY cubre una amplia gama de aplicaciones, como:

- Separación de plásticos, materiales férricos y no férricos, vidrio de la basura, papel y cartón procedente de varios procesos de tratamiento de basuras.
- Separación de los materiales reciclables para valorizarlos con alta pureza para la industria del reciclaje.
- Separación de materiales para WEEE-recogidas o las fracciones que producen las trituradoras (metales, chips impresos, plásticos, etc.).
- Separación de reciclables (ej. PET, PP, HDPE) o impurezas (con cloro o sustancias inertes) en el curso de la RDF producción.

“Revolucionario y premiado – No hay otro sistema de separación que haya cambiado el mundo del reciclaje sosteniblemente como la CLARITY de Binder+Co. ”

CLARITY – LA NUEVA DIMENSIÓN EN SEPARACIÓN

Solución de 3-salidas y 2-salidas

El sistema revolucionario de Binder+Co es altamente flexible

El sistema es individualmente configurable con la cámara apropiada, iluminación y la tecnología del sensor para alcanzar los mejores resultados según la operación a realizar. CLARITY ha sido diseñada de forma modular para permitir una integración sin problemas en las instalaciones existentes.

Más de 320 Válvulas

Alta velocidad por cada válvula de expulsión

CLARITY trabaja usando la última tecnología de alta velocidad para la separación de granulometrías finas. Las válvulas de alta velocidad desarrolladas por Binder+Co son instaladas lo más cercanas al objeto, para así expulsar de forma precisa el material. Las válvulas pueden ser cambiadas individualmente o en bloque, para ahorrar tiempo.

2 – 10 mm

para la expulsión más precisa de la fracción valorizable

La última generación de la CLARITY separa diferentes tipos de materiales en granulometrías de 2 – 10mm.

Reconocimiento inteligente

Tecnología de la cámara mejorada

Zona de expulsión muy cercana al objeto

La CLARITY trabaja con tecnología de cámara de alta resolución, el aumento de potencia de cálculo y la alimentación de material optimizada para la separación más efectiva, con el menor material perdido. Las distancias entre la unidad de reconocimiento y expulsión, y entre la expulsión y el objeto a expulsar, son mínimas y por lo tanto aseguran la expulsión precisa de fracciones individuales.

1-50 mm

Mejorado

Rápido y simple uso y mantenimiento accesible

La CLARITY es fácilmente accesible para el mantenimiento y las operaciones de control.

Autolimpieza

El sistema de reconocimiento autolimpiable

La CLARITY posee innovadoras posibilidades de limpieza: La máquina puede equiparse en el sensor y el área de reconocimiento con un sistema automático de limpieza. La limpieza garantiza no únicamente un óptimo reconocimiento del caudal de material, pero también una alta disponibilidad del sistema de clasificación y un mantenimiento mínimo.

Rendimiento controlable

para optimizar la producción y la calidad final del producto

Máquinas e instalaciones completas pueden ser equipadas con un control adaptable a la operación a realizar. El programa SortVisu graba los estados de cada máquina de separación. El uso de otros sistemas que están situados en posiciones sensibles del global del sistema para grabar datos, información precisa sobre el estado y el rendimiento de las respectivas máquinas y de los componentes de la instalación puede ser recuperado. Sistemas integrados de alarma están preparados para reportar avisos de error o situaciones críticas. Como respuesta a estos, se pueden tomar medidas para lograr la producción y calidad de producto final deseado, o una intervención en el sistema de control para eliminar estos errores e iniciar automáticamente.

